

**بیست و دومین دوره
مسابقات ملی
مهارت ایران**

**22nd
I.R. IRAN
NATIONAL SKILLS
COMPETITION**

بیست و دومین دوره مسابقات ملی مهارت

(نمونه پروژه مرحله کشوری)

رشته : کابینت سازی

کد جهانی رشته : ۲۴

مدت زمان پروژه : ۱۸ ساعت



فهرست

۳	توضیح مختصر در مورد پروژه بیست و دومین دوره:
۳	دستورالعمل اجرای پروژه:
۵	نحوه چیدمان کارگاهی (براساس تعداد رقابت کننده و فضای سایت مسابقه):
۶	نقشه های پروژه:
۷	ارزشیابی:
Error! Bookmark not defined.	فهرست مواد مصرفی:
Error! Bookmark not defined.	فهرست تجهیزات و ابزار کارگاهی:
Error! Bookmark not defined.	فهرست تجهیزات و ابزار همراه رقابت کننده:



توضیح مختصر در مورد پروژه بیست و دومین دوره :

پروژه کشوری رشته کابینت سازی

این دستور العمل شامل روش ساخت پروژه همراه نقشه کامل ولیست ابعاد تمام شده و دستور العمل نمره دهی و داوری می باشد. در صورت وجود مغایرت در تصاویر و نقشه، ملاک نقشه خواهد بود. جهت دریافت فایل نقشه های پروژه با مسئول مسابقات استان تماس بگیرید. این پروژه دارای دو بخش پایه چوبی و یک جعبه در روی آن است. کابینت دارای یک درب باز شو و یک جعبه کشو است. قطعات کشو دارای اتصال دمچلچله هستند. درب کابینت با لولای تخت باز و بسته می شود. کابینت در نهایت با اتصال مطابق نقشه به پایه ها وصل می گردد.

دستور العمل اجرای پروژه :

- ۱- یک ساعت زمان برای آشنایی با نقشه و کنترل مواد اولیه دارید. در صورتی که متریال مناسب نیست قبل از شروع مسابقه به کارشناسان اطلاع دهید .
- ۲- قبل از شروع مسابقه ابزار های اندازه گیری همراه خود را با شابلنهای داخل سایت مسابقه تست نمایند .
- ۳- کلیه مراحل با ماشین آلات انجام میگردد به جز اتصالات دمچلچله کشو که باید با ابزار دستی ساخته شود.
- ۴- قطعات کلاف پایه ها و یونیت و در و کشو باید قبل از مونتاژ علامت گذاری شده به داور ارائه شود . منظور از علامت گذاری خط کشی اتصالات نیست . علامت گذاری به روش مثلثی مورد نظر است .
- ۵- کلیه اتصالات باید قبل از چسباندن برای نمره دهی به داوران ارائه شود .
- ۶- اجرای این پروژه باید به شیوه ای کاملاً ایمن و مطابق با نقشه انجام گردد و حداکثر در زمان ۱۸ ساعت پایان یابد .
- ۷- با توجه به قوانین مسابقات جهانی و کشوری رقابت کننده گان در صورت عدم رعایت نکات ایمنی تذکر دریافت می نمایند و در صورت تکرار حد اکثر تا یک نمره منفی دریافت خواهند کرد .
- ۸- همراه داشتن و استفاده از هر گونه "جیگ" یا "شابلن" که برای انجام کار تخصصی مربوط به پروژه، ساخته شده باشد ممنوع است
- ۹- همراه داشتن و استفاده از: جیگ های ایمنی" و عمومی با تشخیص کمیته مربوطه مجاز است همچنین ساخت جیگ و شابلن در زمان مسابقه مجاز است .
- ۱۰- همراه داشتن هرگونه ابزار دستی مجاز است .
- ۱۱- همراه داشتن چوب یا تخته لایه و MDF و فینگر جوینت مشابه متریال ساخت پروژه ممنوع است .
- ۱۲- برداشتن حفاظ ماشین آلات سایت مسابقه ممنوع است .
- ۱۳- رقابت کنندگان تنها مجاز به همراه داشتن یک ماشین آور فرزند نصب شده زیر میز میباشند . که حتماً باید دارای حفاظ پشت تیغه (گونیا) باشد .
- ۱۴- حجم جعبه ابزار همراه نباید از ۱,۵ متر مکعب بیشتر باشد .
- ۱۵- ارتفاع هیچ ابزار یا جعبه ابزاری نمی تواند بلند تر از ۱,۵ متر در محوطه کار باشد .
- ۱۶- همراه داشتن کلیه ابزارهای اعلام شده در فهرست ابزار همراه اجباری است و سایت مسابقه تعهدی نسبت به تامین ابزار همراه ندارد.
- ۱۷- تolerانس اندازه گیری ابعاد، مثبت و منفی ۱mm میباشد.



- ۱۸- کلیه سطوح داخلی و خارجی پروژه باید حد اقل با سنباده ۲۲۰ پرداخت و آماده رنگ کاری شود .
- ۱۹- کلیه قطعات پروژه قبل از شروع مسابقه برش خورده، و مطابق لیست متریال در اختیار کارآموزان قرار می گیرد.
- ۲۰- همراه آوردن دستگاههای برقی یا شارژی خارج از فهرست ابزار همراه کار آموز، ممنوع است .
- ۲۱- در زمان اجرای مسابقه ورود و خروج هرگونه ابزار ، قطعات پروژه و نقشه و دستورالعمل از سایت مسابقه ممنوع است .
- ۲۲- در زمان اجرای مسابقه ، همراه داشتن هرگونه وسایل الکترونیکی و ارتباطی (موبایل -تبلت - لپ تاپ و ...) ممنوع است .
- ۲۳- در زمان اجرای مسابقه ، خارج کردن و عکس بردای از اسناد مسابقه ممنوع است .



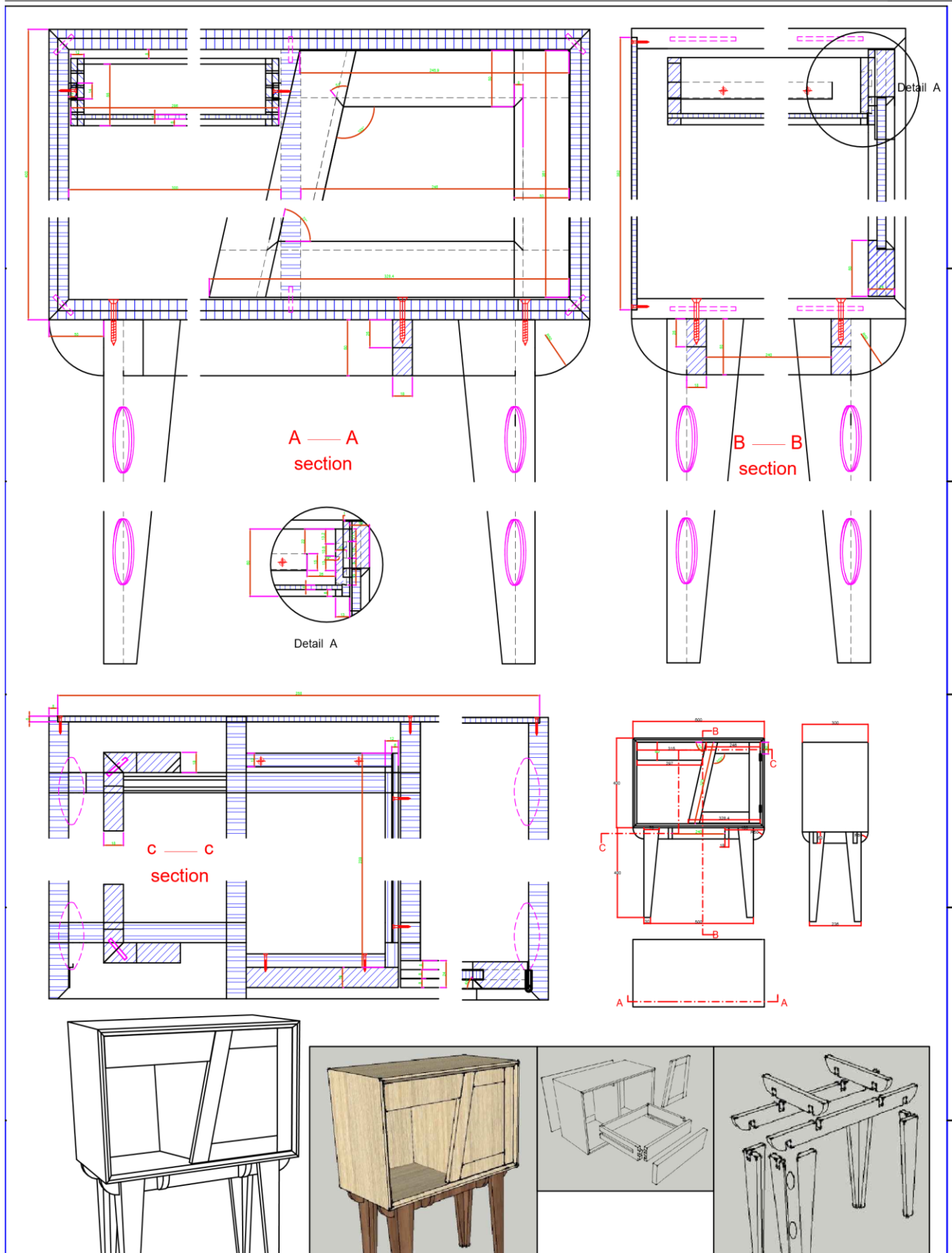
نحوه چیدمان کارگاهی (براساس تعداد رقابت کننده و فضای سایت مسابقه)

ایستگاه کاری شماره ۱	انبار	اتاق نمره دهی	دفتر	ایستگاه کاری شماره ۱۱
حد اقل مساحت ۹ متر مربع				
ایستگاه کاری شماره ۲		ماشین کف رند		ایستگاه کاری شماره ۱۲
ایستگاه کاری شماره ۳		ماشین کندگیر		ایستگاه کاری شماره ۱۳
ایستگاه کاری شماره ۴		ماشین کام کن		ایستگاه کاری شماره ۱۴
ایستگاه کاری شماره ۵		ماشین کام کن		ایستگاه کاری شماره ۱۵
ایستگاه کاری شماره ۶		ماشین پنل بر		ایستگاه کاری شماره ۱۶
ایستگاه کاری شماره ۷		ماشین پنل بر		ایستگاه کاری شماره ۱۷
ایستگاه کاری شماره ۸		ماشین اره نواری		ورودی کارگاه
ایستگاه کاری شماره ۹		ماشین اره نواری		
ایستگاه کاری شماره ۱۰				



نقشه های پروژه:

فایل اتوکد پیوست





ارزشیابی:

ارزشیابی				
ردیف	عنوان پروژه	بارم	نمره اکتسابی	ملاحظات
۱	ابعاد	۱۷		کمی
۲	مطابقت بانقشه	۱۵		کمی
۳	علامت گذاری سطوح و اتصالات قبل از چسب	۲۰		کمی و جاجمنت
۴	اتصالات بعد از چسب	۱۹		جاجمنت
۵	نصب یراق و عملکرد قسمتهای متحرک	۱۲		کمی و جاجمنت
۶	پرداخت سطوح	۱۲		جاجمنت
۷	بهداشت و ایمنی	۱		کمی
۸	استفاده صحیح از مواد	۴		کمی
	جمع نمرات	۱۰۰		